

POLYLAC® PA-777E

CHI MEI CORPORATION

POLYLAC® Plastic Materials

Technical Data

产品说明

POLYLAC®PA-777E是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品。它在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。特性包括:阻燃/额定火焰 通过ROHS认证 耐热

总体

材料状态	已商用:当前有效
资料 1	Processing (English) Technical Datasheet - ASTM (Chinese) Technical Datasheet - ASTM (English) Technical Datasheet - ISO (English)

UL 黄卡 2 E56070-245750

搜索 UL 黄卡 CHI MEI CORPORATION POLYLAC®

供货地区 北美洲;非洲和中东;拉丁美洲;欧洲;亚太地区

特性 耐热性,高

RoHS 合规性 RoHS 合规

树脂ID (ISO 1043) >ABS<

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度/比重	1.07	g/cm ³	ASTMD792
23°C	1.07	g/cm ³	ISO1183
熔流率 (熔体流动速率)) (220°C/10.0kg)	4.0	g/10min	ASTMD1238
熔漏体积流量 (MVR) (220°C/10.0kg)	4.50	cm ³ /10min	ISO1133
收缩率	0.3到0.6	%	ISO294-4

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度(R级)	115		ASTMD785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			

本页面信息资料来自厂商,文档提供者不承担任何法律责任,强烈建议在最终选择材料前,就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有,如有侵权请立即与我们联系。

POLYLAC® PA-777E

CHI MEI CORPORATION

POLYLAC® Plastic Materials

Technical Data

屈服 4	44.0	MPa	ASTMD638
屈服	45.0	MPa	ISO527-2/50
断裂	32.0	MPa	ISO527-2/50
伸长率			
断裂 4	10	%	ASTMD638
断裂	29	%	ISO527-2/50
弯曲模量	2210	MPa	ASTMD790
弯曲模量	2300	MPa	ISO178
弯曲强度	68.3	MPa	ASTMD790
弯曲强度	74.0	MPa	ISO178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO179
23°C	13	kJ/m ²	ISO179
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C,3.20mm	120	J/m	ASTMD256
23°C,6.40mm	110	J/m	ASTMD256
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO180/1A
23°C	12	kJ/m ²	ISO180/1A

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8MPa,未退火	109	°C	ASTMD648
1.8MPa,未退火	101	°C	ISO75-2/A
1.8MPa,退火	120	°C	ASTMD648
1.8MPa,退火	121	°C	ISO75-2/A

本页面信息资料来自厂商，文档提供者不承担任何法律责任，强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。

POLYLAC® PA-777E

CHI MEI CORPORATION

POLYLAC® Plastic Materials

Technical Data

维卡软化温度	129	°C	ASTMD1525 7
维卡软化温度	121	°C	ISO306/B50
线形热膨胀系数- 流动	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL阻燃等级(1.5mm)	HB		UL94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100到110	°C	
干燥时间	3.0	hour	
料筒后部温度	220到250	°C	
料筒中部温度	240到270	°C	
料筒前部温度	240到270	°C	
模具温度	40到80	°C	
注塑压力	4.9到6.86	MPa	
保压	3.92到5.88	MPa	
背压	0.49到1.47	MPa	

备注

1通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

2UL黄卡含有UL验证的易燃性和电气特性。UL塑蚁网持续努力在塑蚁网中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对塑蚁网中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问UL黄卡搜索。

323°C

46.0mm/min

52.8mm/min

62.0mm/min

7速率A(50°C/h),压力1(10N)